

# 中凯信息导报

## CATHAYCHEM INFORMATION GUIDE

2007-07-01

**编者按** 在王总及公司各级领导的关心和指导下，“中凯信息导报”今天与大家见面了。“导报”旨在为大家提供一个学习和交流信息的平台，主要报道来自报刊杂志、出差报告、会议和会展等方面的信息。希望能在大家的关心和支持下越办越好，成为您的良师益友。

### 石油化工

- ❖ 天津石化百万吨乙烯工程设计方案确定。2009年9月投产，总投资约268亿元。（摘自中国石油化工，2007，(10):14）。
- ❖ 大庆石化120万吨乙烯改扩建项目获准。
- ❖ 我国开始为可燃冰的开采作技术准备。
- ❖ 延长石油集团投资61亿建大型炼油厂。
- ❖ 辽阳石化80万吨PTA改造项目开车成功，投资28.7亿元。这是振兴东北国家首批的第一个石化项目。
- ❖ 中国珠海BP化工公司二期PTA新装置将于2007年末投入生产，生产能力90万吨/年。将采用英国BP公司的先进技术。（摘自聚酯工业，2007，20(3):6）
- ❖ 精对苯二甲酸（PTA）工艺简介  
由对二甲苯（PX）在乙酸溶剂中利用空气中的氧进行氧化制得。催化剂为乙酸钴和乙酸锰，反应温度185~200℃，压力1.4~1.6MPa。（摘自聚酯工业，2007，20(3):11）。
- ❖ 辽河石化将建成我国最大稠油加工基地。  
目前，低凝稠油、超稠油和混合稠油的年加工量分别为100万吨、150万吨和200万吨。投产后每年沥青产量将增至200万吨。
- ❖ 巴斯夫超过陶氏成为全球化工领先者

2006年巴斯夫的销售额（不含石油和天然气）为528亿美元（陶氏491亿美元）。主要得益于收购了安格公司和德固赛公司，增收42亿欧元。

### 环保工程

- ❖ 中石油环保公报：2006年废水中石油类和COD排放量分别下降了4.6%和5.4%。
- ❖ 北京千余加油站将进行油气回收改造。
- ❖ 新型汽油降硫催化剂通过技术鉴定  
研制单位：沧州炼油厂和石科院等。目前，催化裂化汽油中硫含量一般为800ug/g；国家新技术标准为<500ug/g。（摘自石油炼制与化工, 2007, 38(5):5）。
- ❖ 大连石化公司以加工大庆原油掺炼俄罗斯原油为主。瓦斯管网气体的H<sub>2</sub>S质量浓度平均为4,000mg/m<sup>3</sup>，局部为30,000mg/m<sup>3</sup>，对设备腐蚀加重。采用部分燃烧法、二级转化Claus制硫工艺，尾气用还原-吸收工艺，硫回收率可达99.8%，硫质量浓度降到960mg/m<sup>3</sup>以下（摘自石油炼制与化工, 2007, 38(5):61）。

### 设备仪表

- ❖ 耐驰（荷兰）泵业推出新产品。  
该公司已有50多年奈莫（NEMO）泵生产经验。新开发的有：M. Champ泵和适合小剂量输送的C. Pro泵和保护系统等。

